



# RUBAN PTFE DIN-EN

## RUBAN EN P.T.F.E. POUR ÉTANCHER DES RACCORDS FILETÉS MÉTALLIQUES ET PLASTIQUES. AVEC EN-751-3 FRP.



### MISE EN OEUVRE

#### Mode d'emploi:

Enrouler dans le sens du filetage en faisant chevaucher de 50 % et en tendant bien le ruban sur le filetage. Avancer vers l'extrémité. Assembler le raccord et ne desserrer plus pour éviter de détériorer le ruban.

### PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

**Résistance à l'eau:** Très bon(ne)

**Résistance à la température:** -200°C à +260°C

**Résistance chimique:** Très bonne.

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

**Matière première de base:** P.T.F.E.

**Couleur:** Blanc

### CONDITIONS DE STOCKAGE

Au moins 24 mois. Conservez dans un emballage fermé correctement dans un endroit sec et à une température variant entre +5°C et +25°C.

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Ruban en P.T.F.E. pour étancher des raccords filetés métalliques et plastiques. Avec EN-751-3 FRP.

### DOMAINE D'APPLICATION

Étancher des raccords filetés métalliques et plastiques. Convient entre autres au gaz, à l'eau, à l'oxygène, à la vapeur, aux combustibles, aux solvants et aux acides. Gaz: Pression de service maximale 0,2 bar à une température ambiante de -20°C à +135°C. Ne convient pas à gaz (Pays-Bas).

### PROPRIÉTÉS

- 100% P.T.F.E.
- Résiste aux produits chimiques
- Résiste aux moisissures
- Résiste aux UV
- Démontable
- Peut directement être soumis à une charge

### LABELS DE QUALITÉ/STANDARDS

**Standards:** EN 751-3: Matériaux d'étanchéité pour raccords filetés en contact des gaz de la 1ère, 2ème et 3ème famille et de l'eau chaude - Partie 3: bandes en PTFE non fritté.

### PRÉPARATION

**Pré-traitement des surfaces:** Bien nettoyer et dégraisser les surfaces.